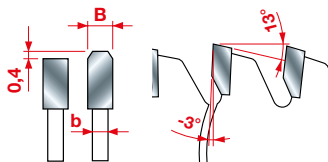


UN4A

Lame per il taglio di materiali plastici /
Sawblades to cut plastic materials

H00K: Durezza / Vickers Hardness 1930 - Tenacità / Transverse ropture 7,68 - Densità / Density (gr/cm³) 14,71



Impiego / Application: Lame con mordente negativo adatto per il taglio di materiali plastici. Per un taglio corretto la lama deve sporgere di circa 30 mm sul materiale da tagliare. / Blades with negative wood stain that is suitable to cut plastic materials. In order to cut in a correct way, the sawblade has to stick out approximately 30 mm over the material to be cut.



Taglio plexiglass
Plexiglass cutting



Materiali plastici
Plastic materials



Macchine / Machines: Seghe circolari, macchine portatili. / Circular saws, portable machines.

Caratteristiche / Features: Piano-trapezoidale con angolo di taglio negativo. Le particolari dimensioni dei denti permettono un taglio con perfetta finitura senza fusione e senza rigatura del materiale. / Flat-triple chip tooth with negative cutting angle. The specific size of the teeth allows cutting with perfect finishing, without melting and scratching the material.

Materiale / Material: Materiale plastico, plexiglass. / Plastic materials, plexiglass and type of keyways.



Materiali plastici
Plastic materia

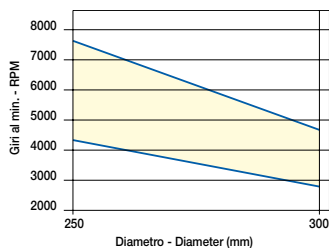


Plexiglass
Plexiglass

$$FT01 = 2/7/42 + 2/9/46,4 + 2/10/60$$

| D mm | B mm | b mm | d mm | Z | FT PH | Codice Code | |
|---------|---------|---------|---------|----|----------|----------------|--|
| 250 | 2,8 | 2,2 | 30 | 80 | FT01 | UN4A 0100 | |
| 300 | 2,8 | 2,2 | 30 | 96 | FT01 | UN4A 0200 | |

Altre misure su richiesta - Special size on request



Fascia del numero di giri minimo e massimo consigliati in funzione del Ø della lama. / Minimum and maximum RPM based on the blade diameter.