

Lame per il taglio di pannelli bilaminati / Sawblades to cut bilaminate panels **UN3E**

H00XA: Durezza / Vickers Hardness 2070 - Tenacità / Transverse ropture 7,71 - Densità / Density (gr/cm³) 14,73

Impiego / Application: Per la sezionatura senza l'ausilio della lama incisore di pannelli bilaminati singoli o in pacco fino ad uno spessore di 40 mm. Particolarmente indicata nella lavorazione di pannelli rivestiti in melaminico. / To size bilaminate panels without the employment of the scoring sawblade, up to 40 mm thick. In detail, it is suitable to work melamine-coated panels.



Composti legno
Wood composites



Taglio laminati
Laminates cutting



Macchine / Machines: Seghe circolari, sezionatrici orizzontali, sezionatrici verticali. / Circular saws, horizontal panel sizing machines, vertical panel sizing machines.

Caratteristiche / Features: Dente piano-trapezoidale con angolo di taglio negativo. / Flat-triple chip tooth with negative cutting angle.

Materiale / Material: Pannelli bilaminati. / Bilaminate panels.



Bilaminato
Bilaminate



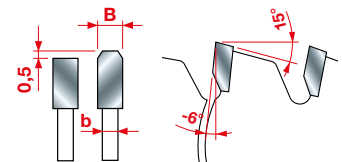
Impiallacciato
Veneered



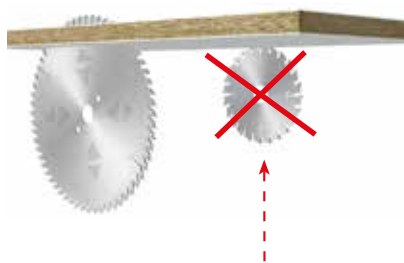
$$FT01 = 2/7/42 + 2/9/46,4 + 2/10/60$$

$$FT02 = 2/9/46,4 + 2/10/60$$

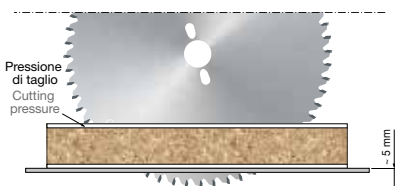
D mm	B mm	b mm	d mm	Z	FT PH	Codice Code	
220	3,2	2,2	30	56	2/7/42	UN3E 0100	
250	3,2	2,2	30	60	FT01	UN3E 0200	
300	3,2	2,2	30	72	FT01	UN3E 0300	
350	3,5	2,5	30	84	FT02	UN3E 0400	



Altre misure su richiesta - Special size on request

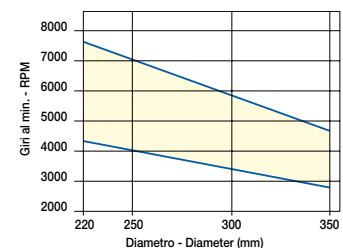


Incisore non richiesto
Scorer not required



Con mordente negativo la pressione di taglio agisce sul piano di appoggio.
With negative wood stain, the cutting pressure acts over the bearing plane.

Lavorazione con albero sopra il piano di lavoro
Working with spindle over the working plane



Fascia del numero di giri minimo e massimo consigliati in funzione del Ø della lama. / Minimum and maximum RPM based on the blade diameter.