

Lame a spessore ultrasottile / Ultra-thin kerf sawblades **MU08**

H01K: Durezza / Vickers Hardness 1870 - Tenacità / Transverse ropture 8,22 - Densità / Density (gr/cm³) 14,36

Impiego / Application: Lame per tagli longitudinali, particolarmente indicata nel caso in cui sia richiesto di ridurre al minimo gli scarti di materiale. **Non si esegue allargatura di fori e chiavette optional. Si raccomanda una frequente pulizia del corpo lama dai depositi di resina.** / Sawblades for ripping, mostly suited when wastes must be brought down to a minimum. **Reboring and keyways optional not available. We recommend the sawblade be regularly cleaned in order to prevent the formation of resin deposits.**



Legno tenero
lungo vena
Ripping of
softwoods



Legno duro
lungo vena
Ripping of
hardwoods



Macchine / Machines: Scorniciatrici, spaccatrici. / Moulders and cleaving machines.

Caratteristiche / Features: Dentatura piana (P) o alterna (ATB) a 15°. / Flat tooth (P) or ATB 15° tooth..

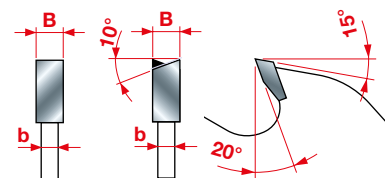
Materiale / Material: Legni pregiati teneri e duri essiccati con umidità max del 10%. / Good quality soft and hard wood dried at max 10% humidity rate.



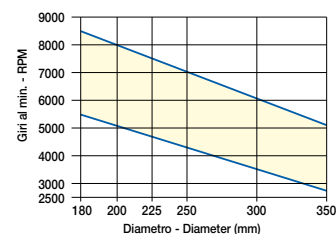
Legno tenero
Soft wood



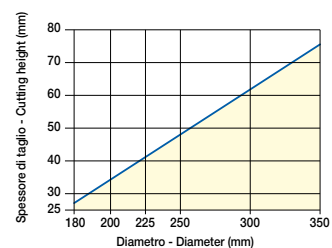
Legno duro
Hard wood



D mm	B mm	b mm	d mm	Z	FT - CH PH-KN	Codice Code
180	1,5	1,0	40	24P	2CH 12x5	MU08 0100
180	1,5	1,0	60	24P	FT 3/10/75	MU08 0200
200	1,5	1,0	40	28P	2CH 12x5	MU08 0300
200	1,5	1,0	60	28P	FT 3/10/75	MU08 0400
200	1,5	1,0	60	36ATB	FT 3/10/75	MU08 0500
200	1,7	1,2	50	36ATB		MU08 0600
225	1,5	1,0	40	28P	2CH 12x5	MU08 0700
225	1,5	1,0	60	28P	FT 3/10/75	MU08 0800
225	1,5	1,0	70	28P	2CH 21x5	MU08 0900
225	1,5	1,0	40	36ATB	2CH 12x5	MU08 1000
225	1,5	1,0	60	36ATB	FT 3/10/75	MU08 1100
225	1,5	1,0	70	36ATB	2CH 21x5	MU08 1200
225	1,7	1,2	65	36ATB	FT 3/10/80	MU08 1300
250	1,7	1,2	40	24P	2CH 12x5	MU08 1400
250	1,7	1,2	60	24P	FT 3/10/75	MU08 1500
250	1,7	1,2	70	24P	2CH 21x5	MU08 1600
250	1,7	1,2	40	36ATB	2CH 12x5	MU08 1700
250	1,7	1,2	60	36ATB	FT 3/10/75	MU08 1800
250	1,7	1,2	70	36ATB	2CH 21x5	MU08 1900
250	2,2	1,6	50	30ATB	2CH 21x5	MU08 2500
250	2,2	1,6	60	30ATB	2CH 21x5	MU08 2600
250	2,2	1,6	70	30ATB	2CH 21x5	MU08 2700
280	2,2	1,6	60	36ATB	FT 3/10/75	MU08 2200
300	2,2	1,6	50	36ATB		MU08 2000
300	2,2	1,6	70	36ATB	2CH 21x5	MU08 2300
350	2,5	1,8	50	40ATB		MU08 2100



Fascia del NUMERO DI giri minimo e massimo consigliati in funzione del Ø della lama. / Minimum and maximum RPM based on the blade diameter.



Altezza di taglio massima consentita in funzione del Ø della lama. / Maximum depth of cut based on the blade diameter.